

# 金银币彩印质量 在线检测系统

## 系统介绍

金银币彩印质量在线检测机应用于移印机后端的彩印质量检测。检测机使用高分辨率彩色面阵CCD相机和高性能光源，根据检测对象的反光特性搭建专用照明环境，采用机械手作为末端执行机构对在线彩图拓印的金银币进行在线检测和分类摆盘，从而取代原先的人工经验判断，提高了检测的准确度和稳定性。



## 系统特点

- ◆快速接入生产线。
- ◆根据客户需要制作特殊夹具检测各类异型产品。
- ◆系统传动速度连续可调。
- ◆机械手采用复合材料，对贵金属无伤运输。
- ◆模块化设计，系统维护简便。

图像处理软件稳定可靠，可根据产品情况调节各项检测项目的灵敏度。



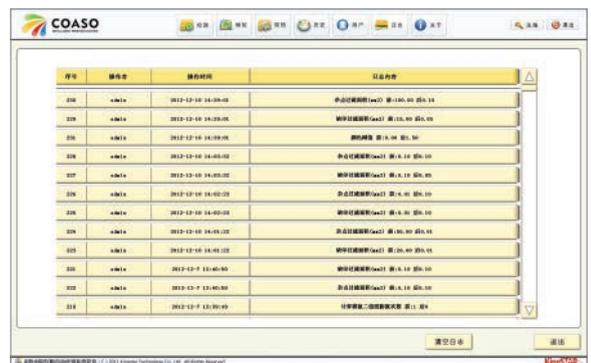
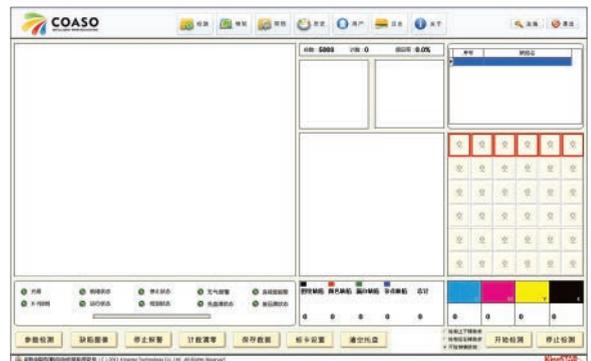
# 金银币彩印质量 在线检测系统

## 技术规格

- 检测范围:  $\Phi 18\text{mm} \sim \Phi 45\text{mm}$
- 检测速度: 14枚/分
- 工作电源: 单相 220 V
- 正常功耗: 2kW
- 工作温度:  $10^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$
- 设备外形:  $980\text{mm} \times 980\text{mm} \times 1520\text{mm}$

## 系统功能

- ◆ 检测金银币的彩印部分是否有漏印、细节图案偏差、印刷位置偏差、彩印图案色差等；
- ◆ 发现缺陷并准确标识其种类、位置；
- ◆ 机械手自动摆盘；
- ◆ 实时统计各类缺陷检测情况，提供查询和报表生成功能。



江苏科思机电工程有限公司  
Jiangsu Kingstar Technology Co., Ltd.

南京市江宁区禄口华商路32号

Tel: +86 25 52777077 Fax: +86 25 52777004

COASO及Kingstar为科思机电的注册商标。

生产商可以更改所有技术规格和设计，无需另行通知。©2017科思机电保留所有权利

Cip4:The International cooperation for The Integration of Processes in Prepress, Press and Postpress

专为印前、印中和印后加工工艺流程制定行业标准的国际组织。



我们控制色彩  
WE CONTROL COLOUR



更多信息欢迎访问科思网站  
www.coaso.com  
客户支持热线 4008 818 600